

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-175859

(43)公開日 平成8年(1996)7月9日

(51)Int.Cl.*	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 4 B 28/02				
B 2 8 B 3/20		K		
// (C 0 4 B 28/02				
14:14				
14:16				

審査請求 有 請求項の数 3 O L (全 5 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平6-322177

(22)出願日 平成6年(1994)12月26日

(71)出願人 000001144

工業技術院長

東京都千代田区霞が関1丁目3番1号

(74)上記1名の復代理人 弁理士 阿形 明 (外1名)

(71)出願人 000231671

株式会社カルシード

山口県美祿市伊佐町伊佐4611番地の1

(74)上記1名の代理人 弁理士 阿形 明

(72)発明者 木村 邦夫

佐賀県鳥栖市宿町字野々下807番地1 九州工業技術研究所内

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 高強度軽量セメント押出成形品の製造方法

(57)【要約】

【構成】 (A)セメント100重量部に対し、(B)無機質中空球状フィラー30~80重量部と、(C)無機質又は有機質短繊維、セルローズ誘導体及び火山ガラス質堆積物微粉末から成る押出助剤40~90重量部を加え、さらに水を加えて含水量30~45重量%としたのち、この混合物を押出成形し、次いで養生することにより、高強度軽量セメント押出成形品を製造する。

【効果】 これまで、流し込成形によらなければ得ることができなかった無機質中空球状フィラーを含む軽量セメント建材を押出成形により効率的に製造しうる上に、その強度をより向上したものとすることができる。